



上缝®

青县北缝机械制造有限公司
QING County Beifeng Machinery Manufacturing Co., Ltd.

安装说明

INSTALLATION INSTRUCTIONS



型号 Model: BFGK2-DN 系列

如有更改，恕不另行通知

Subject to change without notice

地址：河北省沧州市青县青崇公路
电话：15175708195
传真：0317-4122239
网址：www.beifengjixie.com

Add: Qingxian County, Hebei Province, China
Tel: +86 15175708195
Fax: +86 0317-4122239
Web: www.beifengjixie.com

步骤一：

- ①打开板架包装。
- ②检查配件数量。

安装螺丝：1 盒
桌腿左：1 件
桌腿右：1 件
线架：1 包
桌面：1 块
底板：1 块
脚踏板：1 块
侧板：1 块

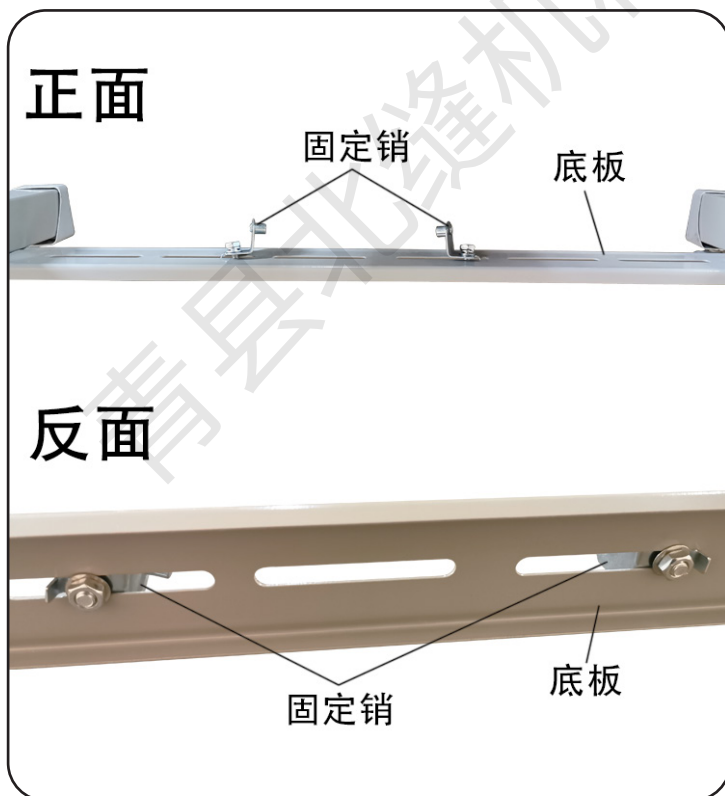


步骤二：

- ①打开螺丝包取出图（2.1）所示螺丝 4 个。
- ②取出桌腿两个与侧板 1 块。
- ③按图（2.2）所示将桌腿与侧板通过螺丝进行固定。

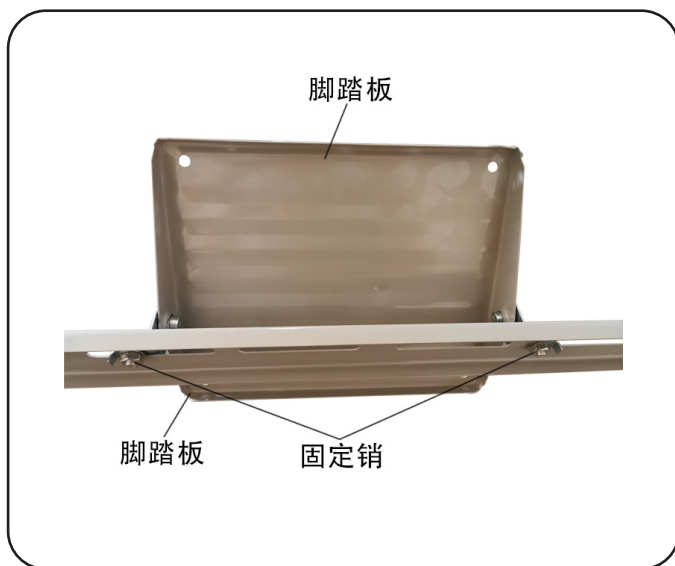
步骤三：

- ①打开螺丝包取出图（2.1）所示螺丝 2 个。
- ②取出底板 1 块。
- ③按图（3.1）所示用螺丝将图（2.2）所示部件与底板进行固定。



步骤四：

- ①打开螺丝包取出固定销与螺母。
- ②将固定销插入底板适当位置，通过螺母进行预固定。



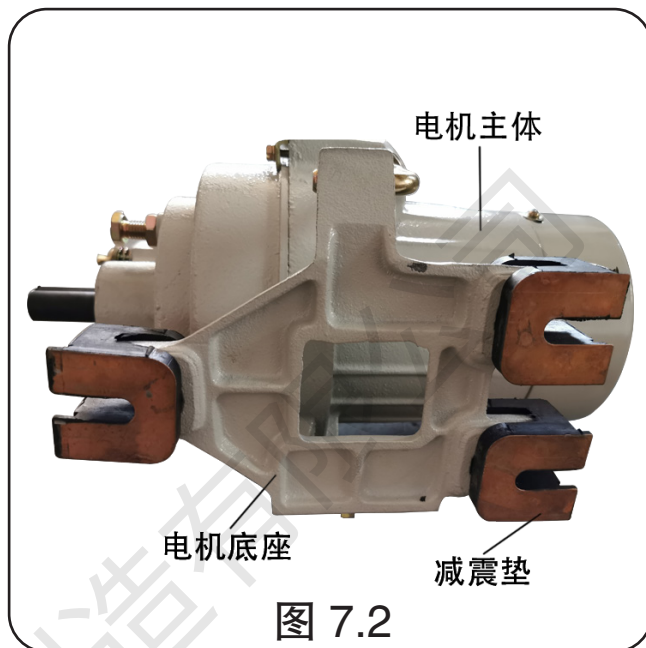
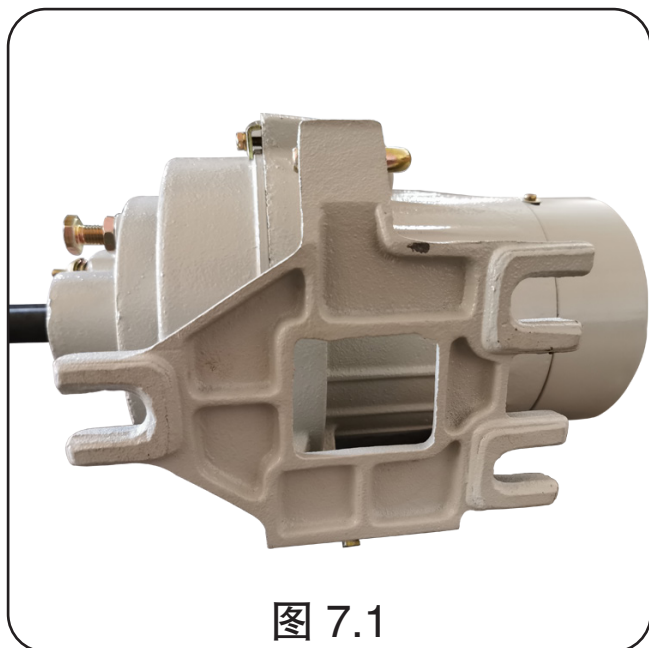
步骤五：

- ①取出脚踏板。
- ②将预固定在底板的固定销插入脚踏板内，使面对部分脚踏板面积小于后面面积。
- ③按图 5.2 所示，将脚踏板调制适当位置后拧紧固定销。
- ④将桌面扣在装好的图 5.2 上，并取出螺丝将桌面固定在机架上（桌面底部没有螺丝孔，可根据需求自行调整位置直接拿螺丝刀将螺丝拧进固定）。

步骤六：

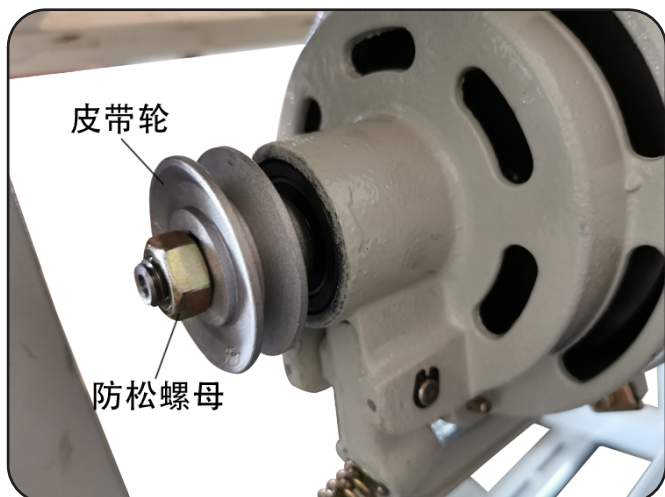
- ①取出三个电机支撑螺丝。
- ②将电机支撑螺丝大力锤进支撑孔。（支撑孔会随电机支撑螺丝变大）





步骤七：

- ①打开电机包装箱，检查图 7.2 所示电机底座的完整性（电机底座较脆弱，运输易损坏）。
- ②取出电机、减震垫。
- ③如图 7.2 将减震垫安装在电机底座上。
- ④将图 7.2 组件如图 7.3 所示安装在步骤六所安装完成的支撑螺丝上（支撑螺母与减震垫间可放置金属垫片）。



步骤八：

- ①拔出电机护罩（护罩内有电机键）。
- ②取出皮带轮（一般在电机箱里），安装到电机上，把电机键放在皮带轮里进行卡住。
- ③拧紧放松螺母对皮带轮进行固定，注意电机键不要遗漏。



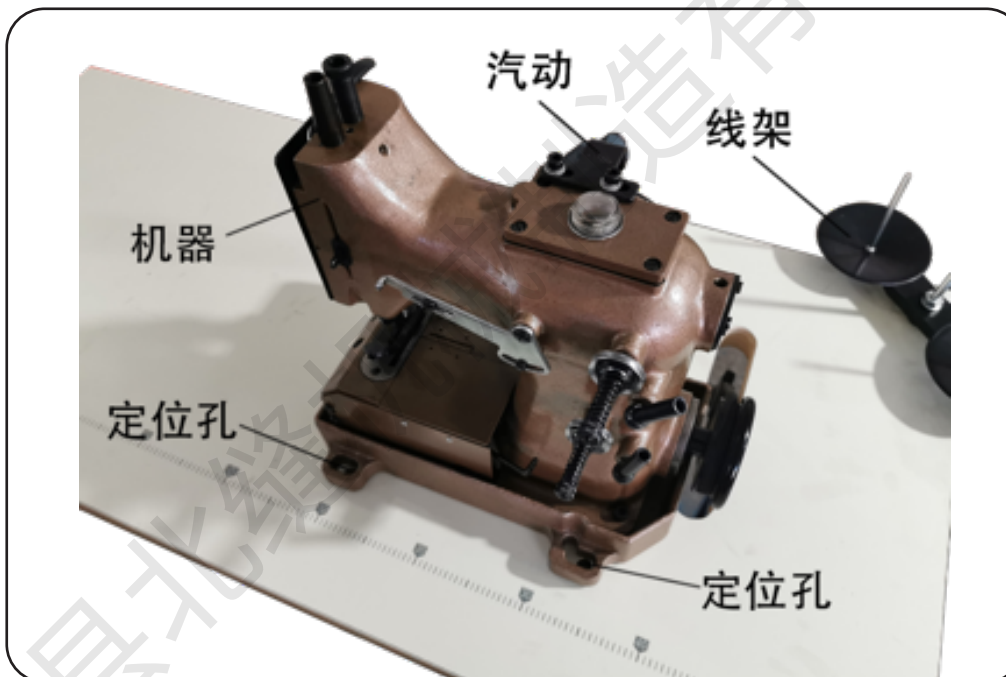
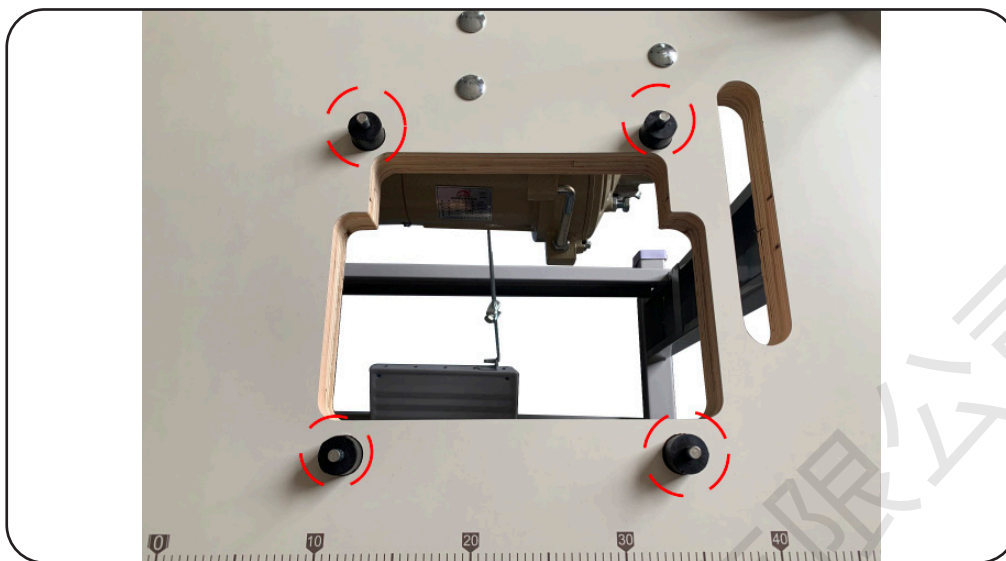
图 9.1

底部：



步骤九：

- ①取出线架，按图 9.1 所示对线架进行组装后插入线架孔。
- ②调整线架位置将螺母在桌面底部进行固定。



步骤十：

- ①打开机器包装箱，取出机器（汽动组件为自动化使用，人工无配置）。
- ②将机器内部四个减震块放置桌面四个凹形槽内。
- ③将机器按照四个油盘定为孔放置到减震块上（机器无需螺丝固定）。若无减震块（旧产品），将机器用螺丝固定在定位孔内（一般可不固定）。



上缝®

青县北缝机械制造有限公司
QING County Beifeng Machinery Manufacturing Co., Ltd.



步骤十一：

- ①取出挂钩，将挂钩顶部挂住电机，底部挂住脚踏板。
- ②在机器箱内取出三角带，固定在皮带轮和缝纫机手轮上。
- ③将电机开关安装在适当位置（一般安装在桌面下）。

如有更改，恕不另行通知

Subject to change without notice

地址：河北省沧州市青县青崇公路
电话：15175708195
传真：0317-4122239
网址：www.beifengjixie.com

Add: Qingxian County, Hebei Province, China
Tel: +86 15175708195
Fax: +86 0317-4122239
Web: www.beifengjixie.com